



Lista delle tecnologie di produzione disponibili

Aggiornato il 07/06/2024 10:20:00

1. PRESENTAZIONE.....	2
2. MAGAZZINO	3
3. LAVORAZIONI CNC	4
4. CARPENTERIA E MONTAGGIO	7
5. ATTREZZERIA.....	9
6. MACCHINE E ATTREZZATURE PER CONTROLLI E SVILUPPO	10
7. MACCHINE PER SERVIZI COMUNI	11

UNION srl

Via Trasporti 23 – 41012 Carpi – Italy – Tel +39 059 654303 – Fax +39 059 654897 – E-mail info@uniongroup.net

1. PRESENTAZIONE

L'azienda

La Union srl ha sede in un moderno stabile di proprietà che occupa un'area di circa 3200 m² su un terreno di oltre 10 000 m² posto nella zona industriale trasportatori del comune di Carpi, in via Trasporti 23

Union occupa circa 20 persone che lavorano su turni dalle 06.00 alle 20.30; si ripartiscono in:

Reparto Lavorazioni CNC

Reparto Carpenteria e Montaggio

Reparto Magazzino

oltre che i reparti Tecnica e Qualità, Logistica, Amministrazione, Personale, Direzione

Union lavora per clienti produttori di macchine nei settori automobilistico, automazione e macchine alimentari, producendo macchine ed assiemi meccanici di medio-alta complessità.

Union dispone di una filiale in Est Europa ed un Ufficio in India che le garantiscono l'approvvigionamento di materie prime metalliche (fusioni in ghisa, in alluminio, carpenterie grezze e lavorate).

L'azienda ha un sistema qualità certificato in accordo alle norme EN ISO 9001/2018

2. MAGAZZINO

Organizzazione del reparto

Il magazzino occupa un'area di circa 400 m² nell'immobile di Carpi

Il materiale è approvvigionato secondo programmi derivati dai fabbisogni e dalle previsioni dei clienti; viene stoccato in apposite scaffalature; su indicazione degli ordini di lavoro viene poi prelevato e avviato alla lavorazione.

Il reparto inoltre gestisce le uscite e gli ingressi da e verso clienti e fornitori, provvede ai trasporti sia con un mezzo propri sia con mezzi di trasportatori convenzionati.

Elenco e caratteristiche delle macchine

CARRELLO ELEVATORE CESAB

- Carrello elevatore a trazione elettrica modello ECO KD250
- Portata 2500 kg
- Lunghezza forche 1100 mm
- Altezza di sollevamento 4200 mm

CARRELLO ELEVATORE CESAB

- Carrello elevatore a trazione elettrica modello BLITZ 315 ACTEC
- Portata 1500 kg
- Lunghezza forche 1200 mm
- Altezza di sollevamento 6170 mm

GRU A BANDIERA BOTTAZZI

Portata 1500 kg

Sbraccio 4 m

AUTOFURGONE RENAULT

Modello Master

Portata 3500 kg a pieno carico (1400 netti)

3. LAVORAZIONI CNC

Organizzazione del reparto

Questo reparto esegue lavorazioni di tornitura e fresatura a controllo numerico di piccola e media serie. Il reparto è dotato di torni CNC, fresatrici CNC.

Caratteristiche delle macchine

TORNIO CNC OKUMA

Modello LB300MY

- Mandrino ASA 8" (315mm)
- Massimo diametro 420mm
- Massima lunghezza 1020mm
- Utensili motorizzati radiali e assiali, asse Y controllato
- Torretta porta utensili a 12 posizioni
- Potenza 29kw

TORNIO CNC OKUMA

Modello LB3000 EXII MW

- Mandrino principale ASA 8" 4200 RPM; mandrino secondario Flat 140 6000 RPM
- Massimo diametro 340mm
- Massima lunghezza 900mm
- Utensili motorizzati radiali e assiali
- Torretta porta utensili a 12 posizioni

TORNIO CNC OKUMA

Modello LB400CM

- Mandrino ASA 11" (390mm)
- Massimo diametro 420mm
- Massima lunghezza 1275mm
- Utensili motorizzati radiali e assiali
- Torretta porta utensili a 12 posizioni
- Potenza 29kw

CENTRO DI LAVORO VERTICALE MERCURY HARTFORD

- Modello Mercury 2060 AGH, CNC Fanuc 0i MC,
- campo di lavoro 2100x800x700,
- Numero assi controllati 4
- Tavola girevole Nikken in continuo D300
- Magazzino utensili a 40 posizioni,
- Attacco cono mandrino BT50.
- Potenza 45kw

CENTRO DI LAVORO VERTICALE FAMUP

- Modello MCX700, CNC Selca S3045,
- campo di lavoro 700x480x470,
- Numero assi controllati 4,
- Magazzino utensili a 24 posizioni,
- Tavola divisore Nikken, contropunta a scomparsa
- Attacco cono mandrino ISO 40
- Potenza 15kw

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE OKUMA

Modello MA50HB

- campo di lavoro 700x700x800h
- diametro ingombro max 900 x altezza max 1000
- 4 assi controllati
- magazzino utensili a 150 posizioni
- Attacco cono mandrino BT50
- 6 pallet di lavoro
- Potenza 45kw

MACCHINA DI PRESETTAGGIO UTENSILI CNC

- modello P54

AFFILATRICE PER UTENSILI 3M

- modello 4/60

CARRO PONTE BOTTAZZI

Modello Bottazzi – Gis System KB

Portata 500 kg

CARRO PONTE BOTTAZZI

Modello Bottazzi – Gis System KB

Portata 500 kg

4. CARPENTERIA E MONTAGGIO

Organizzazione del reparto

Questo reparto esegue lavorazioni di Saldatura, Finitura, Montaggio e Collaudo finale e include: Il Taglio (automatico e semi automatico) avvia la produzione da barre lunghe con la produzione di spezzoni.

La Saldatura TIG e MIG di acciaio, alluminio e saldobrasatura di leghe di rame con 4 postazioni di lavoro attrezzate. La Finitura costituito da postazioni di lavoro e da macchine per le lavorazioni di sbavatura, abrasione e finitura dei componenti. Una marcatrice CNC consente la identificazione del prodotto finalizzata alla sua rintracciabilità.

Quattro linee di Montaggio che assemblano i componenti in assiemi e macchine collaudate e imballate.

Caratteristiche delle macchine

SEGATRICE AUTOMATICA CNC KASTO

- Modello SSB260VA CNC
- Velocità di lavoro minima garantita: 15 m / min.
- Potenza massima: 6,5KW
- Tolleranza nella ripetitività del ciclo 0,1mm
- tipo di materiale lavorabile: tutte le leghe di ferro, di alluminio, di rame
- caratteristiche dimensionali massime dei pezzi lavorabili: lunghezza 6000 mm, larghezza 260 mm, spessore 260 mm
- Potenza 8kw

SEGATRICE SEMIAUTOMATICA FMB

Modello Major

- Potenza massima: 2KW
- tipo di materiale lavorabile: tutte le leghe di ferro, di alluminio, di rame
- caratteristiche dimensionali massime dei pezzi lavorabili: larghezza 240 mm, spessore 240 mm
- Inclinazione morsa variabile tra 0° - 60°

SALDATRICE TIG HITACHI

- Modello Invert PAR300 GP

SALDATRICE MIG SELCO

- Modello PSM 406 alimentata a filo continuo
- Potenza 12kw

BURATTO ROLLWASH

- Modello D720 PT

SABBIATRICE GOVONI

- Modello PM214

BANCHI ASPIRATI PER FINITURA GGE

Due banchi aspirati con separatore di polveri a filtro

CARRO PONTE BOTTAZZI

Modello Bottazzi con sollevatore – Gis System KB

Capacità 500 kg

5. ATTREZZERIA

Organizzazione del reparto

Questo reparto sviluppa internamente la maggior parte delle attrezzature o macchine speciali necessarie per gli altri reparti. Inoltre esegue lavorazioni di tornitura, fresatura e foratura non adatti alla lavorazione CNC

Caratteristiche delle macchine

TORNIO PARALLELO OMG

- Modello OMG220
- dotato di visualizzatore digitale di quote
- Potenza 8kw

TRAPANO A COLONNA AUDAX

- Modello RAG30

TRAPANO A COLONNA AUDAX

- Modello 25T

PRESSA OLEODINAMICA OLIVIERI

- Modello 8/E 110T

FORNO FORNITALIA

Forno per ricotture e per forzature a caldo, con memorizzazione di cicli di salita e discesa temperatura

- max temperatura 750°C
- Potenza 15kw

6. MACCHINE E ATTREZZATURE PER CONTROLLI E SVILUPPO

Per i controlli e per lo sviluppo tecnico sono disponibili:

Caratteristiche delle macchine

MACCHINA DI CONTROLLO A COORDINATE ZEISS

- Modello Contura G2
- campo di lavoro 1600X1000X600.
- 3 assi

DUROMETRO GALILEO

Per la misura di durezza Brinnell e Rockwell

2D SISTEMA CAD

4 Stazioni di lavoro per il disegno e la progettazione meccanica 2d

- Modello Drafsight

2D SISTEMA CAM PEPS

Per la programmazione delle macchine CNC 2d

- Modello Camtek

3D SISTEMA CAD-CAM PTC PRO ENGINEER

1 Stazione di lavoro per il disegno e la progettazione meccanica 3d e per la programmazione delle macchine CNC

- Versione Wildfire 3

7. MACCHINE PER SERVIZI COMUNI

COMPRESSORE GIS

- Modello GSR10/10
- Portata 1 m³/min
- Potenza 7,5kw

COMPRESSORE KAESER

- Modello SK19
- Portata 2 m³/min
- Potenza 11kw

ASPIRATORE NEBBIE OLEOSE

- Portata 14000 m³/h
- Potenza 9kw

ASPIRATORE FUMI DI SALDATURA

- Portata 8000 m³/h
- Potenza 4,5kw

ASPIRATORE POLVERI

- Portata 9000 m³/h
- Potenza 7,5kw